



INSTRUCCIONES Y MANUAL DE OPERACIÓN



E-304

**Dispensador Electrónico
de Cinta Precinto Kraft (CPK)**

PARTE I PREFACIO



Gracias por comprar y utilizar la máquina dispensadora de CPK serie E-304

Esta serie de equipos se utiliza principalmente como una herramienta eléctrica para CPK con agua para dispensar de manera eficiente a diferentes medidas y con una velocidad constante, mejorando sus procesos.

- El primer dispensador IntelliSense del mundo, equipado con una interfaz de control numérico por computadora y un sensor infrarrojo. Tiene el modo de corte manual y el modo de corte automático e IntelliSense. En el modo IntelliSense y corte automático, puede elegir de manera flexible ya sea corte por detección infrarroja o modo de corte automático.
- Es aplicable a 100V~240V, no sujeto a restricciones de voltaje regionales internacionales.
- Podemos seleccionar 12 longitudes diferentes en el modo de corte manual, lo que puede cumplir con diferentes requisitos de sellado y reducir el tiempo de inactividad de la máquina.
- E-304HL está equipada con una estructura de carga de cinta ampliada, el tamaño máximo del diámetro cargado puede alcanzar los 300 mm. Y podemos cargar la cinta con 3 tamaños diferentes de núcleos de papel, 38mm, 48mm y 76mm.
- Equipado con un peso de placa de presión móvil (fijado en la parte inferior del lado de salida de la cinta del equipo). Según el diferente espesor de la cinta de papel, el usuario puede ajustar la capacidad de humectar la cinta añadiendo o reduciendo el peso. Se puede utilizar cinta de papel kraft tanto reforzada como no reforzada.

En general, esta máquina cortadora tiene las ventajas de seguridad, eficiencia, conveniencia y protección ambiental. Esperamos que pueda brindarle una experiencia de sellado diferente.

Este manual de funcionamiento únicamente proporciona la información necesaria sobre el funcionamiento, mantenimiento y reparación de la máquina del Dispensador WAT E-304, no sirve como garantía del producto.

Lea atentamente este manual de funcionamiento antes de utilizar el equipo para asegurarse de que el operador comprenda completamente la función y el rendimiento de la máquina, y asegúrese de manipular este dispensador de forma correcta y segura.

PARTE II DESEMBALAJE E INSPECCIÓN

Cuando reciba el equipo y abra el paquete, verifique el modelo del equipo de acuerdo con el siguiente Packing List y tome un video de todo el proceso, en caso de que haya una queja a nuestro personal de posventa cuando faltan las piezas. Tenga la amabilidad de conservar el paquete correctamente para su posterior mudanza o transporte.

Equipo	Cables de alimentación	Adaptador	Tanque de agua	Caja de agua	Brochas	Pesas	Kit de herramientas
1	1	-	1	1	2	3	1

Nota: El tanque de agua, la caja de agua, el cepillo y las pesas se instalaron en el equipo principal antes de la entrega

PARTE III

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD



Para evitar lesiones personales causadas por el uso inadecuado del equipo, lea y siga las instrucciones de seguridad correspondientes:

1. Lea atentamente este manual de operación antes de usar el equipo para asegurarse de haber comprendido completamente el rendimiento del equipo y dominar los métodos correctos de operación y mantenimiento.
2. Si la máquina no se instala y utiliza correctamente, puede causar interferencias en las comunicaciones por radio (pero cumple plenamente con las disposiciones pertinentes de la FCC). Si el dispositivo se utiliza en una zona residencial, se deben tomar las medidas necesarias para eliminar la interferencia del dispositivo con las comunicaciones por radio.
3. Antes de limpiar el atasco de cinta, asegúrese de que la alimentación esté apagada. Cuando sea necesaria una limpieza profesional del equipo que pueda provocar averías o daños en la máquina, acuda específicamente a un técnico.
4. Cuando sea necesario trasladar el equipo al siguiente lugar de trabajo, asegúrese de que la energía esté apagada, luego retire la botella de agua, el depósito y los cepillos humectantes para evitar el riesgo de descarga eléctrica debido al derrame de agua.
5. El calor restante que existe en la superficie de las piezas metálicas unidas al calentador puede causar quemaduras graves en la piel. No lo toque sin tomar ninguna medida de protección.
6. El uso de productos de cinta o piezas de máquinas no recomendados por el fabricante del equipo puede aumentar los factores inseguros.
7. Durante el almacenamiento, transporte y manipulación de este producto, protéjase contra aplastamientos, caídas e impactos para evitar deformaciones y daños a las piezas del equipo, lo que afectará el rendimiento del producto.
8. Dado que el producto contiene piezas afiladas, como cuchillos de corte, el producto debe colocarse y utilizarse fuera del alcance de los niños para evitar lesiones personales.

PARTE IV DATOS TÉCNICOS E ILUSTRACIÓN



Modelo	E-304H
Dimensiones de la caja (mm)	562*317*302
Dimensiones del producto (mm)	510*252*266
Peso bruto (kg)	12.8
Peso neto (kg)	11.7
Corriente de carga completa (A)	1
Potencia nominal (W)	100
Voltaje (V)	100~240
Frecuencia de operación (Hz)	50~60
Capacidad de la batería (mA)	/
Ancho máximo de cinta (mm)	≤76
Diámetro del rollo máximo (mm)	≤200
Velocidad de corte (in/s)	34
Capacidad de tanque de agua (L)	1.73
Cepillos humectadores	2
Pesos de presión de humectación	3

ILUSTRACIÓN DE LA MÁQUINA

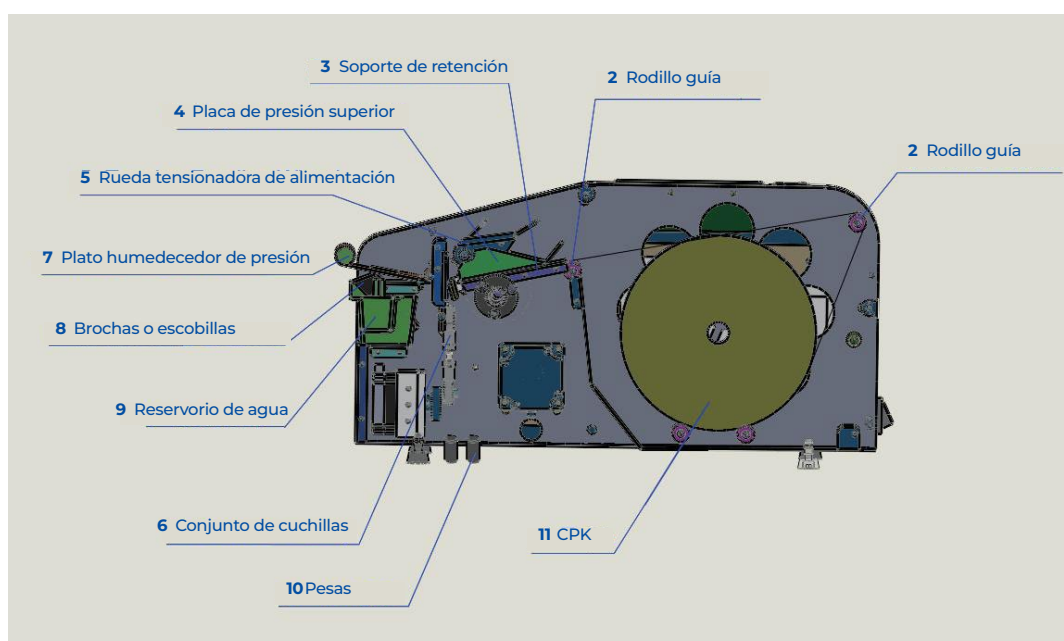
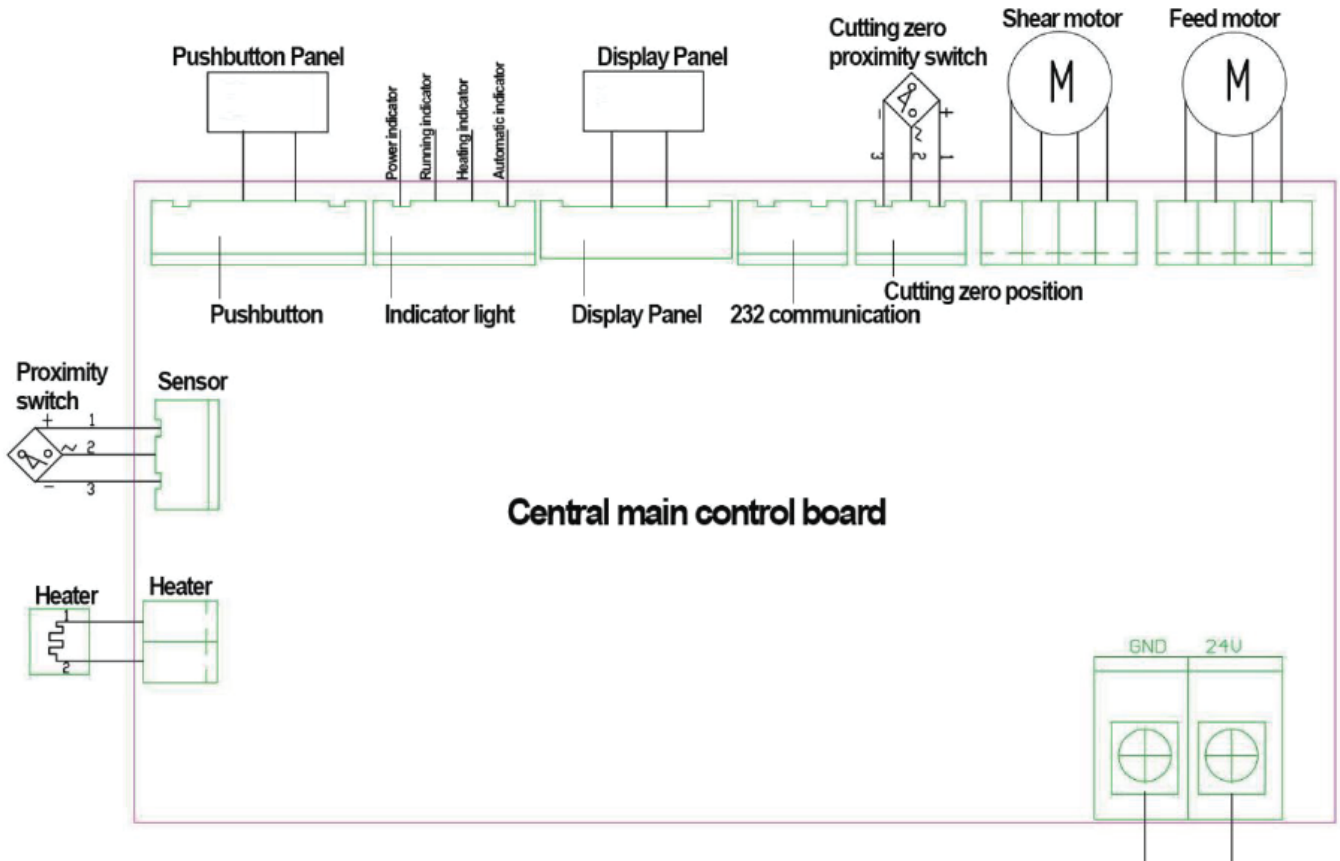


DIAGRAMA ESQUEMÁTICO ELÉCTRICO DEL EQUIPO



PARTE V

INSTRUCCIONES DE LA INTERFAZ DE OPERACIÓN DEL CNC

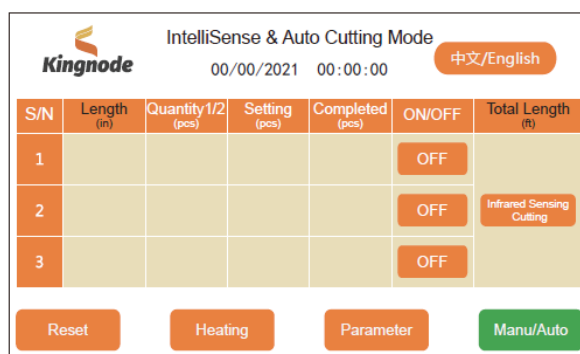


Interfaz 1: Pantalla de inicio



Cuando enciende el interruptor de encendido del dispositivo, la pantalla del CNC ingresará automáticamente a la interfaz de inicio como se muestra en la Figura 3. Después de que la interfaz parpadee durante aproximadamente 3 segundos, el dispositivo ingresará automáticamente a la interfaz "IntelliSense y modo de corte automático". como se muestra en la Figura 4.

Interfaz 2: IntelliSense y modo de corte automático



Esta interfaz se compone de un área combinada de edición de tareas de corte y teclas de función principales. Las funciones específicas se presentan de la siguiente manera:
Introducción de teclas de función.

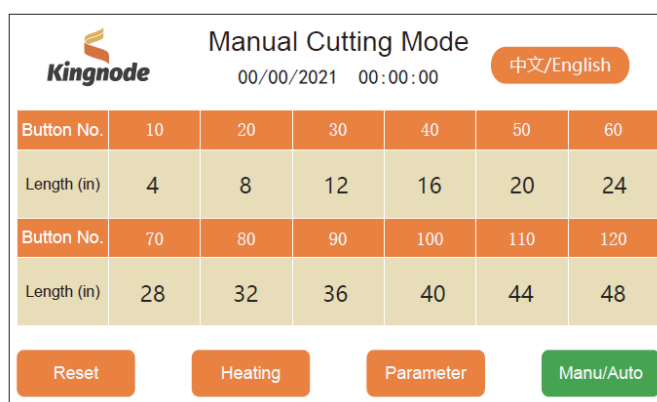
1. Restablecer: Calibración inicial de la longitud de corte, botón de reinicio. La precisión del corte se puede controlar dentro de ± 3 mm, lo que puede reducir eficazmente el desperdicio de cinta.
2. Calefacción: Inicia la función de calefacción del depósito. En baja temperatura el entorno de trabajo puede garantizar eficazmente la uniformidad del agua húmeda de la cinta y un buen efecto de sellado.
3. Parámetro: Presione esta tecla de función para que aparezca la interfaz de entrada de contraseña e ingrese la contraseña (8888) para ingresar a la interfaz "Configuración de parámetros" como se muestra en la Figura 6.
4. Manu/Auto: Se utiliza para el cambio autónomo entre el modo automático y el modo manual.
5. Longitud: Establezca la longitud del corte; la unidad predeterminada es pies, que se puede cambiar a centímetros haciendo clic en "Longitud".

Área de edición de tareas de corte combinadas

1. S/N: El número de serie de la instrucción de la tarea de trabajo;
2. Longitud: Se utiliza para establecer la longitud de corte (unidad: cm);
3. 1/2: Se utiliza para configurar el número de hojas cortadas correspondientes a las especificaciones de cada ciclo de sellado (1 o 2 piezas), que se utiliza principalmente en los escenarios de sellado de cajas tipo "H".
4. Configuración (piezas): Se utiliza para configurar la cantidad de corte para la especificación correspondiente, el valor predeterminado del sistema es 9999. El usuario puede hacer clic en el valor "Configuración de piezas" correspondiente a la tarea de corte para modificar la cantidad de corte según sus necesidades. .
5. Completado (uds): Se utiliza para dar cuenta del número de franjas que se han cortado. Cuando el valor de "Piezas completadas" es igual al valor de "Establecer piezas", se completa la tarea de corte correspondiente y el dispositivo deja de realizar la tarea.
6. ON/OFF: Se utiliza para establecer el estado "ON" o "OFF" de la tarea de trabajo en la línea de tarea de trabajo correspondiente.
7. Longitud total (m): Muestra la longitud acumulada de la cinta de corte (unidad: m). Mantenga presionado el área de visualización durante 3 segundos para borrar los datos.
8. Corte por inducción/Corte automático: Se utiliza para cambiar entre los modos "Corte por inducción" y "Corte automático".

Interfaz 3:

Modo de corte manual



Button No.	10	20	30	40	50	60
Length (in)	4	8	12	16	20	24
Button No.	70	80	90	100	110	120
Length (in)	28	32	36	40	44	48

Reset Heating Parameter Manu/Auto

Esta interfaz es la interfaz principal para la configuración del modo de corte manual. Consta de un área de edición y teclas de función principales. Los números de botón 10, 20, 30, ..., 120 en la interfaz son las longitudes de corte predeterminadas de fábrica correspondientes a los 12 botones (unidad: cm). El usuario puede editar y configurar la longitud de corte correspondiente a los 12 botones según las necesidades reales. La descripción de cada tecla de función es la misma que la introducción anterior.

Interfaz 4: Ajuste de parámetros

Parameter Name	Value	Unit	Parameter Name	Value	Unit
Pulse Frequency	448	Hz	Total Cutting Operation	38	Times
Acceleration Time	30	Ms	Total Cutting Length	79.100	Foot
Gear Ratio	375	Mp	Delay Time	3	S

Las descripciones específicas de los elementos que se muestran en esta interfaz son las siguientes:

1. Frecuencia de pulso: El número de ciclos producidos a través del espacio en 1 segundo.
2. Tiempo de aceleración: El tiempo necesario para que el motor paso a paso alcance una velocidad de alimentación estable desde el arranque.
3. Relación de engranajes: La relación técnica del mecanismo de engranajes para calibrar el error de longitud de corte.
4. Operación de corte total: Muestra los tiempos de uso acumulados del cortador. Mantenga presionado el área de visualización durante 3 segundos para borrar los datos.
5. Longitud total de corte: Muestra la longitud acumulada de la cinta que se ha cortado, en metros. Mantenga presionado el área de visualización durante 3 segundos para borrar los datos.
6. Tiempo de retraso: Lapso de tiempo durante el cual ocurrieron dos mismas acciones.
7. Regresar: Presione esta tecla para regresar a la interfaz de operación anterior.
8. Restaurar configuración: Presione esta tecla, todos los parámetros del dispositivo se restaurarán a los valores preestablecidos de fábrica.

Interfaz 5: Configuración de hora

S/N	Length (in)	Quantity 1/2 (pcs)	Set
1			
2			
3			

Cuando ingresa a la interfaz 2 (Figura 4), interfaz 3 (Figura 5) y interfaz 4 (Figura 6), encontrará una larga cadena de números "2021/00/00 00:00:00" en "Fecha + Hora" formato debajo del nombre de la interfaz. Mantenga presionada esta área durante 3 a 5 segundos para ingresar a la interfaz de configuración de fecha y hora (Figura 7).

PARTE VI INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO



El método de operación específico del E-304 es el siguiente:

Primer paso: llenar con agua.

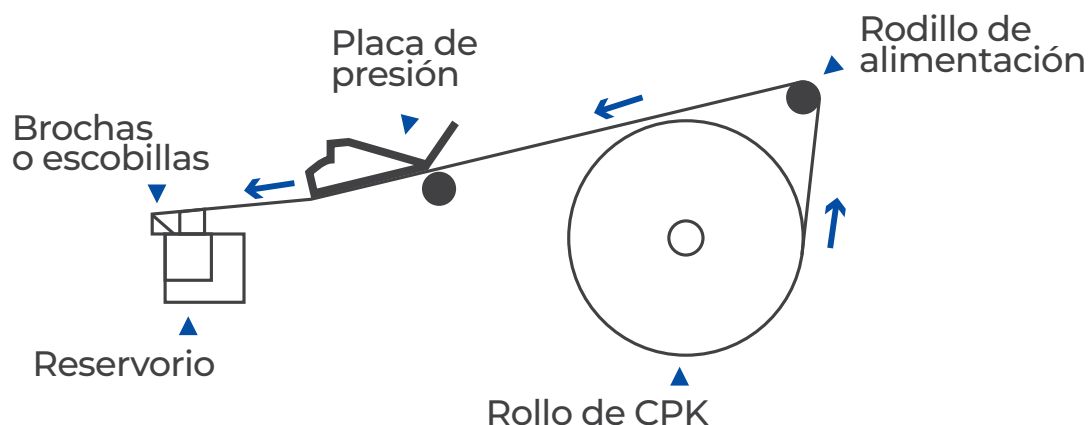
Retire la botella de agua del dispensador. Llene de agua hasta 4/5 del volumen de la botella de agua. Espere a que el agua llene el depósito hasta una altura adecuada. Instale la botella de agua en la posición original para finalizar el proceso de llenado.

Segundo paso: instale el rollo de cinta.

Abra las cubiertas delantera y trasera, tire del rodillo de presión del resorte y retire la placa de presión. Coloque el rollo de CPK (con el lado engomado hacia abajo) sobre los dos rodillos. Tire de la cinta (extremo frontal) hacia atrás a través del rodillo de alimentación (con el lado engomado hacia abajo) y colóquela debajo del rodillo de presión. Vuelva a colocar la placa de prensa en su posición original para completar la instalación.

Tercer paso: aumentar/disminuir el peso en la placa de presión.

Necesitamos asegurarnos de que los dos cepillos estén totalmente húmedos y estén en el ángulo correcto. Cuando elija CPK reforzada, el peso (fijado en la placa inferior en el lado de salida y debe desenroscarse) en la placa de presión debe instalarse en el cilindro para garantizar que la cinta se humedezca uniformemente. Si utiliza cinta activada por agua no reforzada, la instalación del peso o no, está sujeta al espesor real de la cinta para garantizar el mejor efecto de humectación



Cuarto paso: elección del modo de operación y método de operación.

Enchufe a la electricidad y encienda la energía. Presione el botón de reinicio, la máquina cortará el borde anterior adicional. Para cumplir con una operación de sellado diversificada, este dispensador está diseñado con IntelliSense y modo de corte automático y modo de corte manual. Los usuarios pueden elegir según las necesidades reales.

El "Modo IntelliSense y corte automático" está diseñado para dispensación tipo "I", dispensación tipo "H" y dispensación de cinta mejorada. Método de operación específico: establezca la longitud y la cantidad de la cinta dispensadora en S/N 1 y S/N 2 en IntelliSense y modo de corte automático. Presione el botón "ENCENDIDO". Si necesita un sellado de caja de tipo mejorado, puede configurar la longitud y la cantidad de la cinta dispensadora en S/N 3. Presione el botón "ON". Si necesita sellado de caja tipo "I", puede configurar la longitud y cantidad de la cinta dispensadora y en cualquier S/N.

En el modo "corte por inducción", cuando configura los parámetros de las tareas de corte, presione el botón "encendido/apagado" y llegue a la salida de la cinta para obtener la cinta cortada para sellar. El modo "Corte automático" es un corte automático cronometrado o retrasado. En el modo, los usuarios pueden configurar el intervalo de tiempo de acuerdo con la velocidad de sellado real, haciendo clic en el número debajo de la tecla de función "Corte automático" (configuración predeterminada de fábrica: 3 segundos).

El modo de corte manual es adecuado para escenarios de aplicación donde se cambian con frecuencia múltiples especificaciones. Método de operación específico:

Configure la longitud de corte para los 12 botones en la interfaz "Modo de corte manual" (valor de configuración de fábrica: 10, 20, 30...120). Y luego presione el botón correspondiente para realizar la operación de corte de cinta.

PARTE VII

MANTENIMIENTO DIARIO

Para lograr los mejores resultados en el proceso de uso del dispensador de CPK serie E-304, los usuarios deben realizar un mantenimiento necesario y sencillo. Como proveedor de este equipo, recomendamos los siguientes trabajos de mantenimiento diario:

1. Compruebe el nivel del tanque de agua con frecuencia para evitar una adhesión deficiente de la Cinta Precinto Kraft CPK.
2. Limpie periódicamente el cepillo de agua, el tanque de agua y el depósito con agua y jabón para evitar la acumulación de adhesivo que afecte el efecto humectante de la cinta.
3. Utilice regularmente aceite lubricante en las piezas giratorias del equipo como los cojinetes y las correas de transmisión para evitar atascos o bloqueos en el funcionamiento.
4. Cuando la cinta esté atascada, revise y limpie cuidadosamente el canal para evitar que la cinta se atasque nuevamente.

PARTE VIII SOLUCIÓN DE PROBLEMAS COMUNES



Durante el uso, pueden ocurrir algunas fallas menores debido a una instalación u operación incorrecta. Para no afectar su uso, le recomendamos que primero verifique y resuelva las fallas de acuerdo con la siguiente guía.

S/N	FALLA	POSIBLES RAZONES	SOLUCIÓN
1	Se aplica energía externa, pero el dispositivo no se inicia normalmente.	<ol style="list-style-type: none"> 1. El interruptor del dispositivo no está encendido. 2. El enchufe del equipo no está insertado correctamente. 3. Los enchufes eléctricos no funcionan. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Encienda el interruptor de alimentación del equipo. 2. Asegúrese de que el equipo esté enchufado. 3. Encienda las tomas de corriente o inserte el enchufe en una toma de corriente.
2	Sin acceso a una fuente de alimentación externa, el dispositivo no se puede iniciar correctamente.	<ol style="list-style-type: none"> 1. El interruptor del dispositivo no está encendido. 2. La batería está baja o agotada. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Encienda el interruptor de alimentación del equipo. 2. Mueva el dispositivo a un lugar con fuente de alimentación externa para cargarlo.
3	El dispositivo se puede encender normalmente, pero no ejecutó el comando de corte para cortar la cinta cuando extendió la mano para tomar la cinta.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La orden de trabajo no está abierta y está en estado "APAGADO". 2. La posición donde el operador extiende la mano no está dentro del área de detección del sensor de infrarrojos del equipo. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ingrese a la interfaz de edición de tareas, haga clic en el botón de estado de la tarea y cambie a "OFF" en "ENCENDIDO". 2. Extiende tu mano dentro del área de detección del sensor de infrarrojos del dispositivo.
4	La cinta no está uniformemente húmeda y la goma no está activada	<ol style="list-style-type: none"> 1. Hay residuos de adhesivo en el canal, el cepillo de agua o la salida de la botella de agua; 2. Agua insuficiente en la botella o depósito de agua; 3. El usuario reemplazó los cepillos de agua no calificados o los colocó incorrectamente; 4. Mala calidad de la cinta adhesiva seleccionada por el usuario; 5. Presione la cinta de manera desigual durante el proceso de sellado. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Limpie a fondo el canal de la cinta, los cepillos de agua o la salida de la botella de agua y realice el mantenimiento regular según sea necesario. 2. Agregue una cantidad adecuada de agua a la botella de agua y al depósito; 3. Compre y utilice cepillos de agua calificados y colóquelos según sea necesario. 4. Comprar y utilizar cinta calificada; Si usa cinta reforzada activada por agua, los usuarios deben instalar pesas en la placa de presión. 5. Presione la superficie de la cinta uniformemente y esfuércela uniformemente durante el proceso de sellado.
5	La cinta suele estar arrugada o atascada.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Método de instalación inadecuado del rollo de cinta; 2. Se acumulan residuos de adhesivo en el canal o en los cepillos de agua; 3. La cinta seleccionada por el usuario con mala calidad; 4. La incisión del papel no está limpia. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vuelva a instalar el rollo de cinta según sea necesario, especialmente verifique si la placa de presión está colocada correctamente; 2. Verificar y limpiar a fondo el canal o los cepillos de agua y realizar el mantenimiento regular según sea necesario; 3. Comprar y utilizar cinta calificada; 4. Ajuste la hoja a la posición adecuada.

Observación: Si el problema aún no se resuelve mediante la solución de problemas anterior, comuníquese con nuestro personal profesional de servicio posventa.

PARTE IX SERVICIO POSVENTA



El período de garantía es de un año a partir de la fecha de compra del equipo. Brindamos el servicio de reparación y reemplazo de piezas defectuosas de la máquina de forma gratuita durante este período.

El período de garantía vencido y los servicios de reparación fuera del rango de garantía no están cubiertos por la garantía. El costo de reparación se cobrará en las siguientes situaciones:

1. Los daños causados por el manejo, instalación y uso inadecuado de los equipos;
2. Los daños causados por desastres naturales u otros factores de fuerza mayor si el usuario organiza el transporte individualmente;
3. Los daños causados por el desmantelamiento o reemplazo individual de cualesquiera componentes internos del equipo;
4. El equipo está dañado debido a la guía de técnicos no profesionales o al incumplimiento de este manual de operación;
5. Las piezas de desgaste rápido, como la cuchilla, la botella de agua, el depósito, el cepillo, etc., no están cubiertas por la garantía.